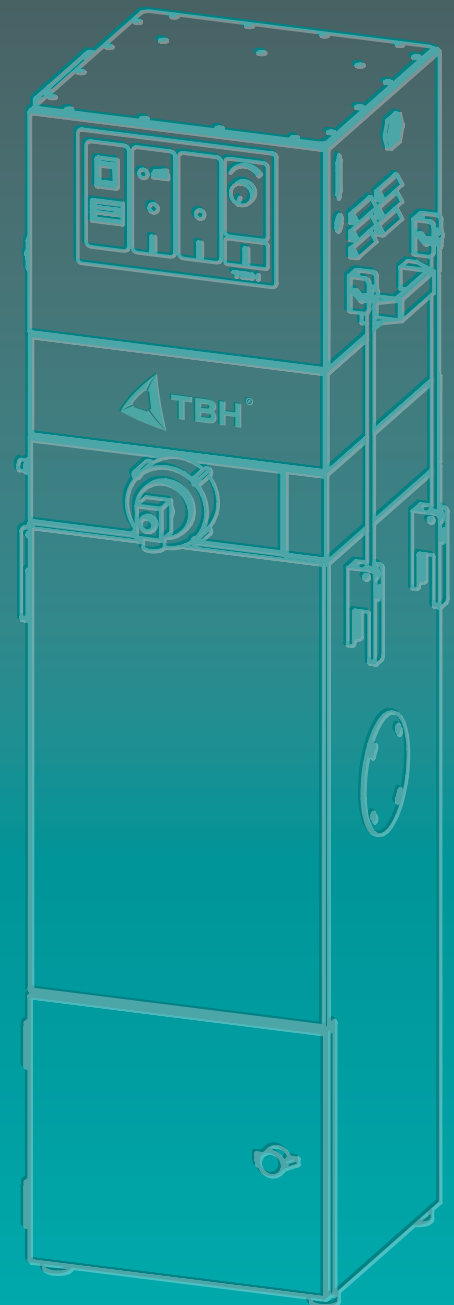
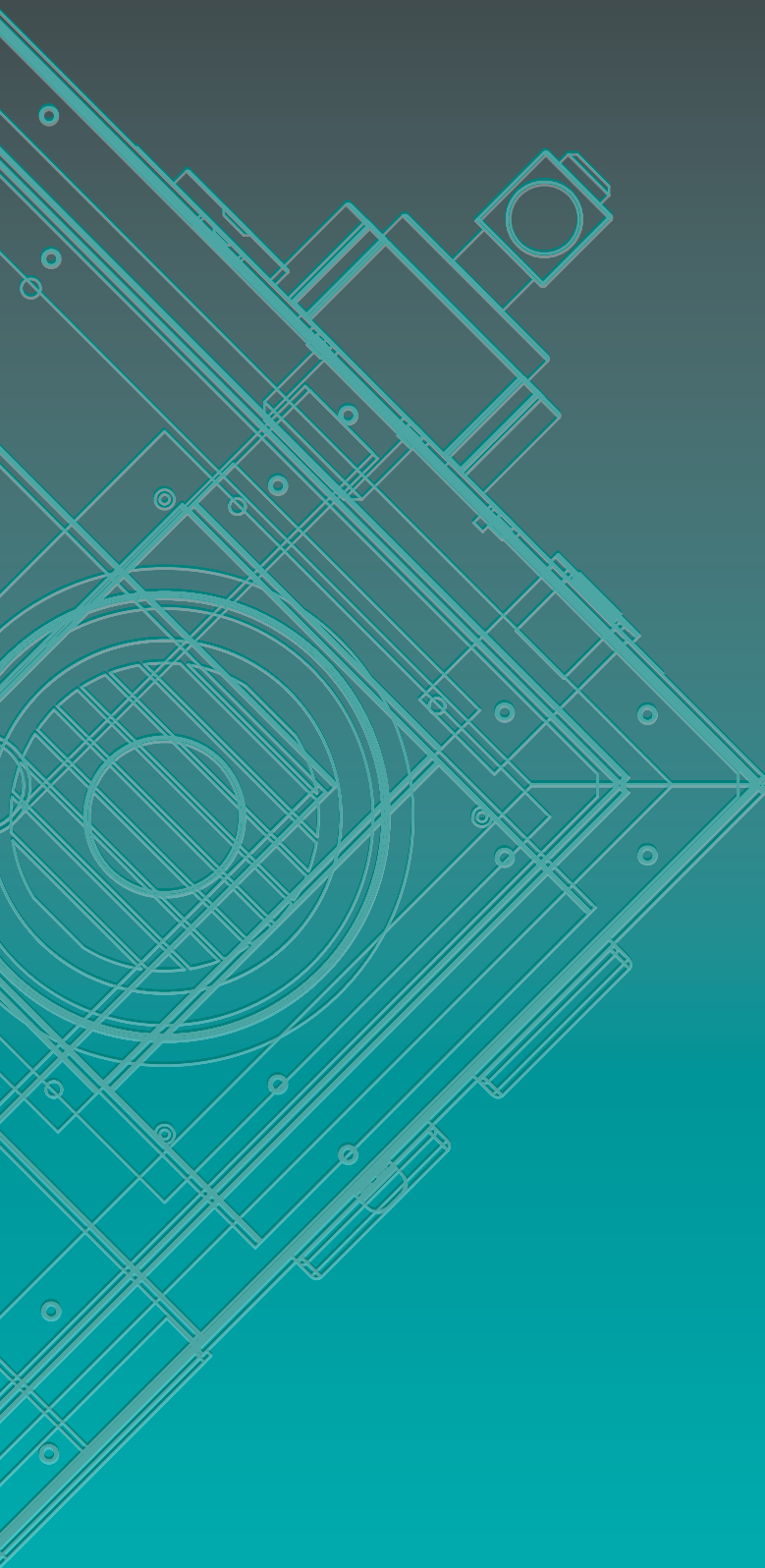




FP 150 ATEX

EXTRACTION / FILTER / POLLUTION CONTROL // TECHNOLOGY



APPLICATION

Le FP 150 ATEX est équipé d'une cartouche anti statique filtrante nettoyable qui permet, par un système de décolmatage, de retirer la poussière du filtre en utilisant des rafales d'air comprimé. Ce dispositif est idéal pour des applications dans lesquelles de grandes quantités de poussières sèches et inflammables (dont l'énergie minimale d'inflammation - EMI - est supérieure à 3 mJ) sont extraites. Grâce à ce décolmatage, la durée de vie de vos filtres est prolongée par rapport aux systèmes de filtres à saturation.

Ce système répond aux exigences des normes ATEX (EX II 2/- Dc IIIC T100°C) et est idéal pour de l'extraction dans les zones 21, bien que le corps de filtration de ce système doit être placé en dehors de cette zone. L'adaptabilité aux diverses application dépend de la substance à extraire et doit être étudiée au cas par cas. De même, il doit être vérifié que l'énergie minimale d'inflammation soit supérieure à 3 mJ pour respecter les conditions d'utilisation du matériel.

DOMAINE D'APPLICATION:

Poussières inflammables (dont l'énergie minimale d'inflammation - EMI - est supérieure à 3 mJ) issues des :

- Usinages laser (dans certaines cas combiné avec du precoating)
- Traitements mécaniques (broyage, ébavurage, fraisage, perçage, découpage)
- Transferts de matériaux, procédé d'emballage, le transport / acheminement

LE DISPOSITIF INCLUT DE NOMBREUSES CARACTERISTIQUES:

- Développé en accord avec les normes ATEX
- Cartouche filtrante
- Élimination de la poussière simplifiée
- Technologie de pointe

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air contaminé, chargé de poussières inflammables, est collecté par le capteur (cloche d'extraction, bras d'aspiration, tuyau, etc.) et acheminé directement dans l'unité de filtration à travers une conduite avec une attache à la terre (tresse de masse) ou un tuyau flexible ATEX. Les particules de poussières sont filtrées par une cartouche anti statique filtrante nettoyable. La cartouche est nettoyée automatiquement par un système nettoyant. Ce système est déclenché lorsque le contrôle de pression différentielle détecte une diminution du débit d'extraction. Les particules de poussières filtrées sont recueillies dans un collecteur de poussière permettant un nettoyage facile. Si nécessaire, un sac à poussière peut être insérer afin de diminuer les risques de contaminations par manipulation des poussières. L'air propre traité passe à travers un filtre à particules (représentant un niveau de sécurité supplémentaire) et – suivant l'application – réintroduit dans le local de travail ou à l'extérieur.



Similaire à l'image

CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

DÉVELOPPÉ EN ACCORD AVEC LES NORMES ATEX

L'appareil est labélisé avec les désignations EXII 2/-Dc IIIC T100°C. Il est utilisable pour l'extraction de zone 21 (zone à estimer par l'utilisateur), bien que le système doit être placé à l'extérieur de ce périmètre.



Les clients reçoivent un document spécial sur la protection contre les explosions, qui leur permet d'évaluer l'ensemble du système de TBH et l'environnement du client.

CARTOUCHES FILTRANTES NETTOYABLES

Les cartouches filtrantes standards disposent d'une surface en microfibres de PES (polyester) robustes, une protection contre tout dommage mécanique et offrent une solution pour une large gamme d'applications pour nos clients. Concernant les applications particulières, des cartouches filtrantes antistatiques et autres accessoires peuvent vous être proposés.

Si vous souhaitez plus d'amples informations sur votre application particulière, n'hésitez pas à contacter nos équipes.

ÉLIMINATION DE LA POUSSIÈRE SIMPLIFIÉE



cartouche filtrante neuve



cartouche filtrante utilisée



cartouche filtrante après décolmatage

La poussière recueillie dans le procédé peut être éliminée à l'aide du collecteur de poussière amovible. Si nécessaire, un sac à poussière peut être insérer afin de diminuer les risques de contamination par manipulation des poussières.



TECHNOLOGIE DE POINTE

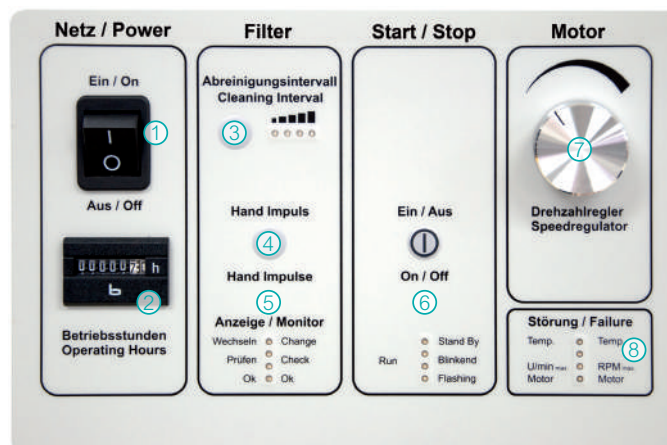
Tous les systèmes sont vendus avec une interface de communication. Les fonctions suivantes peuvent être contrôlées grâce à l'écran et à cette interface:

- Contrôle de la vitesse totalement ajustable (réajustement automatique lorsque que la saturation du filtre augmente)
- Alerte préventive lorsque que la saturation du filtre atteint 75%
- Signal visuel et sonore lorsque que le filtre est saturé
- Affichage des notifications de dysfonctionnement
- Interrupteur modes power/éco



ELEMENTS:

- 1) Bouton de démarrage
- 2) Compteur d'heures de fonctionnement
- 3) Indicateur de saturation du filtre
- 4) Réglage des modes power/éco
- 5) Contrôle manuel de la vitesse
- 6) Indicateur des dysfonctionnements de température et de turbine



ABSORPTION DES SUBSTANCES GAZEUSES

Deux filtres complémentaires sont utilisés pour l'absorption des substances gazeuses. Le charbon actif facilite le processus d'absorption physique alors que les granules BAC permettent l'absorption chimique.

La neutralisation des substances gazeuses est faite grâce à la réaction chimique avec le matériau de support. Puisque les processus d'absorption physique et chimique sont complémentaires, une large variété des gaz et d'odeurs peut être collectée.

Charbon actif



Granules BAC



ACharbon actif/BAC





TBH GmbH
EXHAUST- AND FILTRATION TECHNOLOGY

Distributeur Exclusif France
PHOSPHORIS MP FILTER

CSTB - 4 avenue du Recteur Poincaré 75016 PARIS

Tel.: +33 (0)4 72 65 37 35

www.mpfilter.fr/ www.tbh.eu

