

NOUVEAUTÉS



Étiquette intelligente

Le concept Industrie 4.0 et l'Internet des objets s'utilisent aussi dans le domaine de l'emballage pharmaceutique. Les patients peuvent s'abonner aux rappels pour la prise de leurs médicaments, renouveler facilement leurs ordonnances sans visiter le médecin ni consulter une notice d'emploi, tout cela par smartphone. Ceci est rendu possible grâce à la technologie de communication en champ proche (NFC), une norme de transmission qui permet l'échange de données sans contact sur une courte distance. À cet effet, ces emballages pharmaceutiques sont équipés d'une étiquette intelligente qui peut être lue avec tout smartphone Android moderne. Une autre possibilité est de transmettre les informations par codes QR placés sur la boîte. La technologie NFC offre également une fonction de sécurité, le fabricant équipant au préalable chaque puce d'un numéro de série spécifique. Le RFID, qui s'utilise principalement dans les processus liés à l'industrie comme le Track & Trace, fait aussi partie de ces technologies.

Service lecteurs n° 2290

Fournisseur : August Faller KG

Systèmes d'aspiration et de filtration

Cette vaste gamme de systèmes d'aspiration est destinée aux classes ISO 3, 5, 7 et 9, pour les processus les plus variés. Grâce à son format modulaire, la gamme CR proposée

par Phosphoris MP Filter via la marque TBH permet de remplacer le filtre sans contamination, et ce directement dans la salle propre. Le fournisseur constitue un interlocuteur unique qui étudie, conçoit et réalise des installations industrielles de traitement de l'air en préservant l'environnement, les machines et les personnes de toute exposition aux polluants tels que les poussières et les COV. Les équipements de filtration présentent le « kit de filtre Z », qui contient un



grand filtre à poche utilisé comme préfiltre et un filtre antiparticule (HEPA H14) installé en aval. Ce kit est utilisé dans des applications émettant beaucoup de poussières fines. Le « kit de filtre A » convient pour les processus de salles

propres où apparaissent des molécules sous forme de gaz ou de vapeurs.

Il contient un filtre à charbon actif ainsi qu'un filtre antiparticule installé en aval. Il est en outre possible d'installer un autre « filtre de sécurité » sur le panneau de sortie d'air,

Filtres classés Eurovent A+

Ce fabricant a lancé Opakfil ES, le premier filtre dédié aux centrales de traitement d'air A+ selon le classement énergétique Eurovent. Destiné au traitement de l'air de locaux conditionnés mais utilisable en filtres préparatoires dans les installations de salles propres, Opakfil ES est conçu pour faire rimer qualité de l'air intérieur, faible consommation énergétique et durée de vie allongée. Semblable à l'Opakfil Energy, il réduit de 20 % la consommation énergétique par rapport à son prédécesseur. Disponible en efficacités F7 à F9 et M6 en option, il est idéal pour les bâtiments basse consommation. Depuis janvier 2015, à l'instar de l'Opakfil ES, tous les filtres de la marque sont livrés

avec un nouvel étiquetage qui les classe de A+ à E selon leur efficacité énergétique (Eurovent). Les techniques de fabrication ont permis d'aboutir à



un résultat plus efficace, moins de consommation et une durée de vie allongée. Ainsi le design de la face avant est moulé d'une pièce, ce qui évite tout risque de fuite. Les dièdres placés en retrait réduisent la résistance au flux d'air. Son design en V breveté diminue la perte de charge dynamique en aval que connaît ce type de filtres. Conçu avec un média en microfibrilles de verre exclusif avec plis optimisés, sa perte de charge est réduite et son efficacité améliorée. Un système de clips permet d'accueillir un préfiltre qui prolongera sa durée de vie. Son cadre est conçu avec une gorge moulée pour accepter un joint polyuréthane en continu. Doté de poignées pour un

transport, l'installation et le remplacement se trouvent facilités. Le filtre affiche une perte de charge finale de 450 pascals.

Service lecteurs n° 2293

Fournisseur : Camfil

lequel doit également être antiparticule (H13). Quel que soit l'équipement du filtre, la série CR comporte plusieurs variantes, comme CR-LN 230, CR-LN 265, CR-GL 230 et CR-GL 265.

Service lecteurs n° 2291

Fournisseur : Phosphoris MP Filter

Nouveaux enregistreurs compacts de température et d'humidité



Conçue pour les contrôles de température et d'humidité, la gamme Kistock KH 50/KT 50 se destine aux besoins de l'industrie agro-alimentaire, pharmaceutique et au stockage de marchandises sensibles aux conditions climatiques. Répondant aux exigences de la norme EN 12830, le modèle KT 50 permet de surveiller sur une période définie ou de façon continue les processus de fabrication, de stockage, de transport et de distribution de denrées réfrigérées ou surgelées (de -40 à +70 °C, EN 12830 prévue pour mars 2015). Le KH 50 est quant à lui destiné à des applications variées telles que le confort ambiant, le stockage de documentations ou d'œuvres d'art, la surveillance de bureaux ou de zones de production nécessitant un contrôle en température et humidité (de -20 à +70 °C, HR de 5 à 95 %).

Service lecteurs n° 2292

Fournisseur : Kimo